

AVIS DE SOUTENANCE DE THESE DE DOCTORAT

Le 15-02-2018

A **14:00** Amphi F1

École des Mines de Saint-Étienne

158 Cours Fauriel F-42023 Saint-Étienne

Soutiendra en vue de l'obtention du titre de Docteur de l'Ecole Nationale Supérieure des Mines de Saint-Etienne dans la spécialité : SCIENCES ET GENIE DES MATERIAUX

Michal MROZ

Une thèse ayant pour sujet:

Design et optimisation structurale d'un alliage a forte entropie (HEA) de la famille CoCrFeMnNi a haute resistance mecanique.

MEMBRES DU JURY:

Président

(Le président est désigné le jour de la soutenance)

Rapporteurs:

JACQUES Pascal professeur Université catholique de Louvain

TANCRET Franck Franck Université de Nantes

Examinateurs:

CORDIER Catherine Maitre de conference Universite Lille 1

VAN LANDEGHEM Hugo Charge de recherche Laboratoire SIMAP

LEGROS Marc Dir de recherche CEMES

FAVRE Julien Maitre-assistant Ecole des Mines de Saint-Etienne

FRACZKIEWICZ Anna Directrice de recherch Ecole des Mines de Saint-Etienne

BORBELY Andras Directeur de recherche des Mines de Saint-Etienne

Thèse préparée dans le centre SMS à l'Ecole Nationale Supérieure des Mines de Saint-

Etienne.

Travail co-encadré par : FRACZKIEWICZ Anna

BORBELY Andras

Destinataires: DRI, Accueil, SCIDEM, Centre,

D.CORTIAL « Le Progrès », 24 rue de la robotique – 42000 Saint-Etienne

Résumé

Les alliages à haute entropie (high entropy alloys ou HEAs en anglais) sont une nouvelle classe de matériaux obtenus avec nouvelle approche originale.

Ils sont constitués d'au moins 5 éléments dans des proportions similaires, ce qui entraîne une entropie accrue du mélange du système et donc une plus grande stabilité des solutions solides.

Des propriétés mécaniques (et autres) prometteuses proviennent de phénomènes spécifiques tels qu'une structure cristalline fortement déformée et une diffusion lente.

Dans ce travail, un nouveau HEA basé sur CoCrFeMnNi a été optimisé, caractérisé et breveté. Cet alliage, appelé A3S, est constitué de 5 éléments en proportions non équiatomiques.

Cette composition a été optimisée avec CALPHAD dans le logiciel Thermo-Calc. Le matériau possède une structure de solution solide centrée face cubique et qui, contrairement à la structure équiatomique, reste stable après un recuit à 500°C jusqu'à 300 jours.

La facilité de formation d'une nanostructure après forgeage à chaud est remarquable et résulte en une résistance élevée ainsi qu'une bonne ductilité.

Ces propriétés sont améliorées aux températures cryogéniques où un mécanisme supplémentaire de déformation par le maclage est activé.

Cette compilation de propriétés est très prometteuse pour l'industrie où de nouveaux matériaux, notamment dans le développement de l'acier, sont requis.

Une étude comparative entre le nouvel A3S et le matériau de référence a été réalisée.

Micha MROZ