

Résumé :

An overview of existing problems and methods for the design of assembly and transfer lines is given.

A new workforce assignment problem for a paced multi-product assembly line with a goal of minimising the number of workers is studied.

Various precedence relations between operations and various functions of operation processing times, dependent on the number of workers, are considered.

A new problem of multi-objective optimisation for a single product transfer line is solved.

Several exact and heuristic methods and their computer implementations for both problems are developed by the author.

An application of developed approaches to solving a real production problem relevant to the european project amePLM is demonstrated.

Sergey MALYUTIN

AVIS DE SOUTENANCE DE THESE DE DOCTORAT

Le **24-10-2016**

A **14h30**

Amphi F1

Mines Saint-Etienne

158 cours Fauriel

42023 Saint-Etienne

Soutiendra en vue de l'obtention du titre de Docteur de l'Ecole Nationale Supérieure des Mines de Saint-Etienne dans la spécialité : GENIE INDUSTRIEL

Sergey

MALYUTIN

Une thèse ayant pour sujet :

Algorithmes et logiciels pour aide à la décision dans la conception de lignes d'assemblage et des lignes de transfert

MEMBRES DU JURY :

Président

(Le président est désigné le jour de la soutenance)

Rapporteurs :

YALAOUI	Farouk	Professeur	Univ. de technologie
Benyoucef	Lyès	Professeur	Université Aix-Marseille

Examineurs :

Quilliot	Alain	Professeur	ISIMA
DOLGUI	Alexandre	Dir.thèse/Professeur	Mines Nantes
DELORME	Xavier	Maitre assistant	Mines Saint-Etienne
KOVALYOV	Mikhail		National Academy of Sciences

Thèse préparée dans le centre FAYOL à l'Ecole Nationale Supérieure des Mines de Saint-Etienne.

Travail co-encadré par : DOLGUI Alexandre
DELORME Xavier

Destinataires : DR, Accueil, SCIDEM, DREC, Centre,
D.CORTIAL « Le Progrès », 24 rue de la robotique – 42000 Saint-Etienne

Direction Recherche et Innovation

158, Cours Fauriel

CS62362 - 42023 Saint-Etienne cedex 2 - Tél : 04 77 49 97 10

Page 1 - 1